

gmb

Blechbearbeitung



Wer wir sind & was wir machen



gmb Blechbearbeitung

Hermann-Dreher-Straße 16 | 70839 Gerlingen

Die gmb Blechbearbeitung GmbH & Co. KG ist ein mittelständischer Betrieb der seit nunmehr 25 Jahren in der Welt der Blechbearbeitung zuhause ist. Vom Muster bis zur Serie realisieren wir in kleiner bis mittlerer Stückzahl alles, was aus Stahlblech, Aluminium, V2A, Kupfer, Messing oder Ähnlichem machbar ist.

Mit unserer erfahrenen Mannschaft haben sie einen flexiblen und starken Partner zur Seite, der ihre Projekte von Anfang an begleitet und ihnen bereits bei der ersten Skizze die notwendige Unterstützung geben kann.

Abschließend kümmern wir uns natürlich auch gerne um nahezu jede von Ihnen gewünschte Oberflächenbehandlung und montieren Ihre Baugruppen gleich bei uns im Haus zusammen.

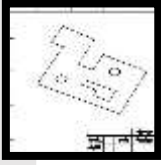


Zertifiziert nach DIN ISO 9001

Unsere Kompetenz für Ihr Produkt



Auf den folgenden Seiten haben wir Ihnen einen kleinen Überblick über unsere Möglichkeiten zusammengestellt. Durch ein stetig wachsendes Netzwerk können wir darüber hinaus auch für nahezu jede Problemstellung eine Lösung finden. So können wir z.B. die komplette Rohrbearbeitung (3D-Laserschneiden und Biegen) oder auch Drehteile kostengünstig und in der geforderten Qualität anbieten.



Kompetenz

Entwicklung & Konstruktion

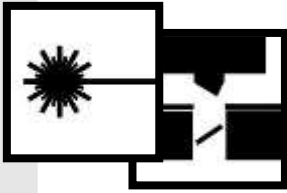
Wir unterstützen Sie natürlich gerne von Anfang an bei der Umsetzung neuer Ideen. Und da heute alles am PC beginnt, übernehmen wir entweder schnell und unkompliziert Ihre existierenden Daten, oder wir erarbeiten mit ihnen gemeinsam neue Blechteile und Baugruppen nach Ihren Vorstellungen und Vorgaben. Unterstützt durch modernste 3D-Programmiersysteme meistern unsere Konstrukteure auch anspruchsvolle Herausforderungen. Schon hier kommt unser gesamtes Know-how und Fachwissen in Sachen Blechbearbeitung zusammen, wovon Sie natürlich nur profitieren können.

- Erstellen komplexer 3D-Konstruktionen nach ihren Vorgaben und mit unserer Erfahrung
- Übernahme und Bearbeitung aller gängigen Datenformaten
- Abwicklungen von bereits konstruierten Blechteilen und Anpassung an unseren Maschinenpark
- Programmierung nach bereits existierenden Musterteilen oder Handskizzen
- Präsentationsfähigen Grafiken und Explosionszeichnungen für Ihre Montageanleitungen



Bei uns im Hause arbeiten wir mit Solid Works, einem der führenden 3D-Konstruktionsprogramme im Bereich der Blechbearbeitung. Durch die direkte Anbindung zu den Datenbanken unserer Maschinenparameter sind Werte wie Abkantfaktoren jederzeit aktuell.

Natürlich sehen moderne CAD-Systeme auch den Import von nahezu allen Datenformaten vor, so dass Ihre bereits existierenden Bauteile nicht neu programmiert werden muss.



Kompetenz
Zuschnitt
Laserschneiden & Stanzen

Mit unseren modernen CNC-Maschinen sind in der Lage, feinste Konturen in die größten "Brocken" zu schneiden. Auf den Bruchteil eines Millimeters genau realisieren wir Formen und Abwicklungen, die vorher undenkbar waren.

Zudem sind Umformungen in Blechen heute keine Seltenheit: Wie bringen Sicken, Kiemen, Gewindedurchzüge, Näpfe oder jede denkbare Sonderform ins Blech und verfügen bereits über eine solide Ausstattung an Umformwerkzeugen.

Dank der Kombination von Laser- und Stanzkopf auf einer Maschine vereinen wir heute die Vorteile beider Technologien. Die eröffnet weitere Potenziale in der Fertigung und schafft einen Kostenvorteil vor allem bei aufwendigen Teilen.

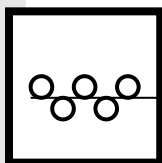
Rahmenbedingungen

- Bearbeitung bis 3,0 x 1,5 Meter (GF)
- Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Auch Buntmetalle wie Kupfer oder Messing

Materialstärken

- Stahlblech bis 20 mm
- Edelstahl bis 12 mm
- Aluminium bis 10 mm

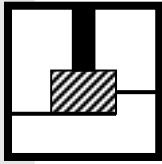
Bleche im Vorrat: In unserem automatisierten Hochregallager halten wir fast 1.000 Tonnen Standard-Bleche kurzfristig für Ihre Aufträge bereit. So können wir Bestellungen schnell und dennoch wirtschaftlich produzieren.



Kompetenz
Rollrichten

Ein oft unterschätzter Arbeitsgang: Verspannungen im Blech sind leider völlig normal. Nicht nur das Rohmaterial hat schon im Walzwerk eine „eigene Richtung“, auch durch das Bearbeiten durch den Laserstrahl (Wärme) oder das Stanzen (Verformung) werden die Teile oft widerspenstig und eigenwillig.

Durch das bei uns übliche Präzisions-Rollenrichten bekommt man absolut ebene und spannungsarme Teile, die nachher ohne böse Überraschungen weiterverarbeitet werden können.



Kompetenz **Fräsen**

Mit dem 5-Achsen-Fräsen runden wir unsere Möglichkeiten in der Teileherstellung ab, sobald die Teile noch genauer oder eben dreidimensional werden.

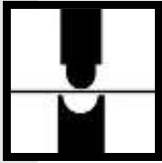
Durch die heute übliche Konstruktion mit CAD-Systemen entstehen immer raffiniertere Konstruktionen und Baugruppen, die selten nur aus klassischen Blechteilen bestehen.

Auch sind exakte Bohrungen und Passungen sowie eine seitliche Bearbeitung der Schnittkanten ohne CNC-Fräsmaschinen praktisch nicht möglich. Daher haben wir unseren Maschinenpark um eine große 5-Achs-Fräßmaschine erweitert, die es uns erlaubt auch hier komplette Teile für Sie zu fertigen.

5-Achsen Universal Bearbeitungszentrum

- Verfahrenswege
 - X = 1520 mm
 - Y = 520 mm
 - Z = 460 mm
- Direktes Wegmesssystem für höchste Genauigkeit
- Hochdruckspülen durch die Spindel (IKZ)

Natürlich wird auch unsere Fräsbearbeitung durch ein leistungsfähiges 3D-Programmiersystem und die Möglichkeit einer 3D-Vermessung (Faro-Arm) unterstützt. So können Sie sich – auch bei anspruchsvollen Geometrien – immer auf die geforderte Qualität verlassen!



Kompetenz **Biegen – Abkanten – Umformen**

Das Abkanten macht aus einer flachen Scheibe ein dreidimensionales Bauteil. Durch unsere CNC-Gesteuerten Abkantpressen erreichen wir höchste Wiederholgenauigkeit und können Ihnen eine wirtschaftliche Bearbeitung garantieren. Durch das Freibiegeverfahren entstehen Ihnen auch bei ausgefallenen Winkeln keine Kosten für das Herstellen von Werkzeugen. Unsere umfassende Werkzeugsammlung erlaubt die Herstellung einfachster Winkel und das Biegen aufwendigster Abwicklung.

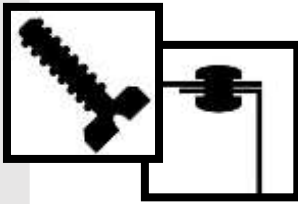
- Abkantlängen bis zu 3,0 Meter und 180 Tonnen Presskraft
- Die technisch möglichen Längen, Winkel & materialdicken sind abhängig von Material. Gerne beraten wir Sie hier auch im Vorfeld!
- Dank CNC-Steuerungen und 3D-Programmierung hohe Wiederholgenauigkeit



Kompetenz **Schweißen**

Unsere Mitarbeiter beherrschen alle gängigen Schweißverfahren der Blechbearbeitung. Auch Aluminium und Edelstahl zählt zu unseren Standards

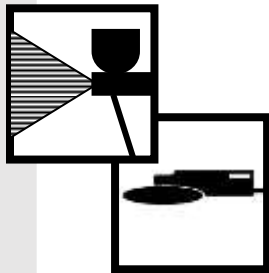
- **MAG** (Stahl) und **WIG** (Alu & Edelstahl – Und Buntmetalle)
- Punktschweißen
- Bolzenschweißen
- Gewindebolzen, Schweißmuttern, Hülsen, ...



Kompetenz
Montage – Baugruppen – Teilesätze

Verschrauben, verkleben, verpressen, oder vernieten: Alle gängigen Techniken für die Fertigmontage Ihrer Baugruppen stehen zur Verfügung!

Denn natürlich montieren wir ihnen die Einzelteile abschließend auch gerne zu fertigen Baugruppen oder liefern ihnen alle benötigten DIN-Teile laut ihrer Stückliste einfach gleich mit.



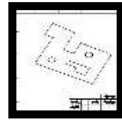
Kompetenz
Oberflächen
Schleifen – Beschichten – Verzinken – Eloxieren

SCHLEIFEN

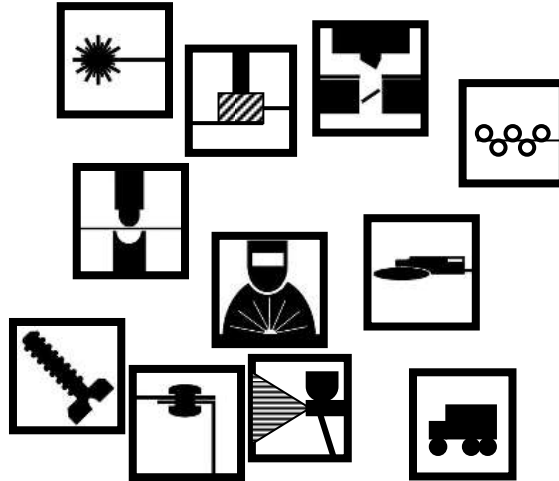
Auf Metall kann man durch das Schleifen eine wunderbare Oberfläche erreichen. Von der maschinell entgrateten Blechkante bis hin zum edlen Feinschliff ist hier vieles realisierbar.

BESCHICHTEN

Wir fahren teilweise mehrmals in der Woche zu unseren Lieferanten und lassen Ihre Teile gleich mit der gewünschten Oberfläche versehen. Zu den Standards gehören alle Metall-Veredelungen, wie Lackieren, Pulverbeschichten, Verzinken, Eloxieren und vieles Mehr. Wir unterstützen Sie auch gerne bei der Auswahl einer geeigneten Oberfläche!



Kompetenz
seit über 25 Jahren



gmb Blechbearbeitung GmbH & Co KG
Hermann-Dreher-Str. 16 | 70839 Gerlingen

Tel: 07156 / 2020-30 | info@gmb-blech.de

Stand: November 2020